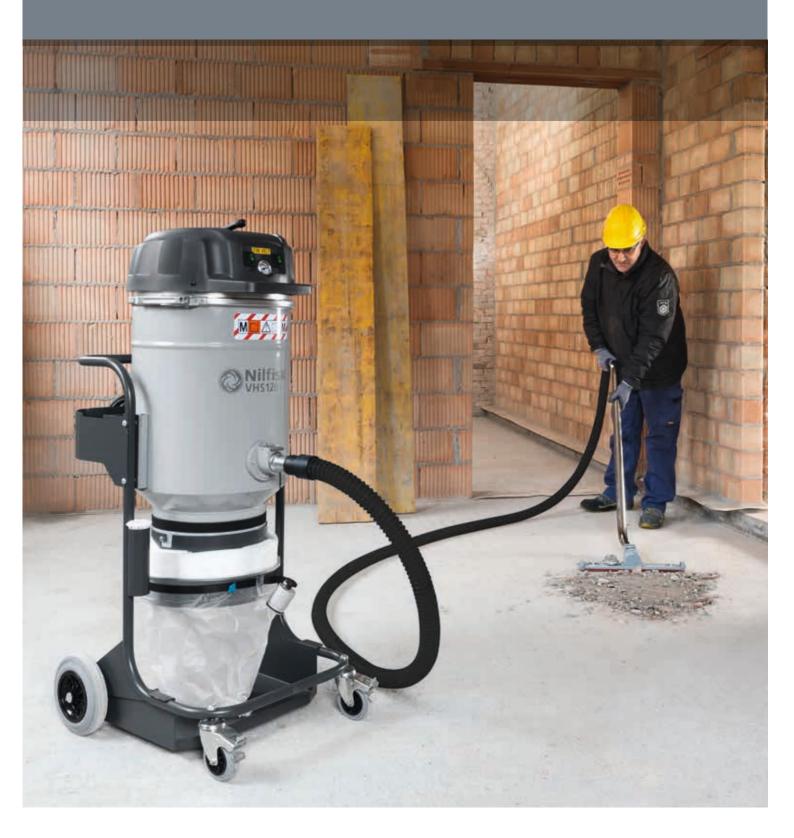
## Catalogue Produit

- Solution d'aspiration industrielle





#### **Catalogue produit**

#### Gagnez en sécurité, en propreté et en productivité.

Qui connaît mieux votre besoin, à travers le monde ?

Nilfisk propose des aspirateurs industriels, des convoyeurs pneumatiques et des systèmes d'aspiration centralisée pour répondre aux différents besoins dans tous les secteurs de l'industrie. Des versions spéciales sont disponibles : ATEX avec moteurs certifiés et système électrique équipé

d'une protection EXX d II BT5 pour des substances ou des zones explosives ; versions avec système de filtration absolue HEPA avec 99,995 % d'efficacité et testées via la méthode MPPS ; machines équipées de filtres spéciaux pour tous les types de substances traitées et des modèles en acier inoxydable pour la récupération de tous les déchets, mêmes les plus corrosifs.



Les convoyeurs pneumatiques électrique et à air comprimé sont les outils les plus performants pour déplacer la poussière ou les granules. Ils peuvent transporter la poussière et les granules à partir d'une cuve vers des machines-outils; on les utilise, par exemple, pour alimenter des mélangeurs, des réacteurs, des tamis vibrants, des granulateurs, des machines à capsuler, des compresseurs ou des machines d'emballage.

Le système d'aspiration centralisée est composé d'une unité d'aspiration, d'une unité de filtration et d'un réseau de canalisation étudié spécifiquement pour votre besoin. Conçu pour nettoyer de grandes surfaces de production, le système d'aspiration centralisée permet de gagner du temps grâce à une aspiration simultanée à partir de plusieurs zones de production.

#### Un service professionnel

Avoir un accès simple et rapide à un service professionnel est un des facteurs clé pour que vos opérations se déroulent facilement, avec une disponibilité optimale de vos appareils. Le Service Après-Vente Nilfisk n'est pas qu'une solution de secours rapide et fiable en cas de panne. Il est également votre garantie de visites de maintenance préventives assurées par des techniciens qualifiés. Vous êtes assurés que vos machines fonctionneront de manière optimale pendant toute leur durée de vie et permettront à votre entreprise un niveau de performance maximal.

## Sommaire

Aspirateurs industriels monophasés	
118	
VHS120	
52-53	
VHS110 ATEX Z22	
GM80P LC	
Aspirateurs industriels monophasés pour secteur	
Alimentaire, Pharmaceutique et OEM	6
VHS110 CR	
Aspirateurs industriels triphasés	
CTS22 - CTS40 - CTT40	
T22 - T40 - T40W - T75	
3707 - 3907 séries	
3997 - 3997W - 3997WC	
Aspirateurs industriels monophasés pour huiles	
et copeaux	
VHO 200/ECO-OIL 13	10
Aspirateur industriel triphasé pour huiles	
et copeaux	
ECO-OIL 22	10
Aspirateurs industriels triphasés pour secteur	
Alimentaire, Pharmaceutique et OEM	
VHW200 - VHW201 - VHW210 - VHW211 - VHW310 - VHW311	11
VHW320 - VHW321 - VHW420 - VHW421	12
VHW440.	13

Aspirateurs industriels à air comprimé  VHC110/120 VHC200	
Aspirateurs industriels pour emballages Série R	15
Systèmes de confinement de la poussière	16
Convoyeurs pneumatiques	17
Systèmes d'aspiration centralisée	18
Série "Professionnel"	
VHS40VHS42 M-H	
IVB 7	
IVB 961-0L	
IVB 965 SD XC	23
IVB 7X - ATEX TYPE 22	
IVB995 ATEX TYPE 22	24
Service Après-Vente	25
Lexique "Normes"	26





#### 118

#### Un véritable aspirateur industriel de 95 cm de haut



- Moteur à dérivation "by-pass"
- · Secouage manuel du filtr
- Cuve amovible
- Filtre absolu HEPA de classe "H" (option)
- Disponible en acier inoxydable (option)

Très petit et léger, l'aspirateur industriel Nilfisk 118 est pourvu de dispositifs qui le rendent plus ergonomique et facile à employer. Il est fourni avec un nouveau système de dégagement qui vous permet d'enlever, soulever et porter la cuve amovible.

De taille réduite, bénéficiant des performances des plus gros modèles, le Nilfisk 118 de 1 kW est certifié L-M-H. Il est équipé d'un filtre "étoile" et du système de secouage du filtre par manette extérieure, permettant ainsi l'aspiration de poussières fines sans risque de colmatage. Une cuve dotée d'une entrée, d'un sac en papier et d'un bouchon pour fermer l'entrée supérieure de l'aspirateur est également disponible (en option). Bien qu'il soit très petit et léger, le modèle 118 est un véritable aspirateur industriel.



#### VHS120

#### Le plus compact et le plus puissant

- Monophasé, 2 moteurs "by-pass"
- Dimensions compactes
- Filtre absolu (en option)
- Disponible en version L M H
- Disponible en version Longopac®
- Cuve amovible

Le Nilfisk VHS120 est un aspirateur industriel mobile compact équipé de deux moteurs "by-pass" et d'une cuve amovible de 37 litres. Malgré sa petite taille, il garantit des performances et une capacité de collecte les plus élevées dans les espaces réduits. La grande surface du filtre, le filtre absolu HEPA H14 (en option) et le filtre étoile Classe M (en option) avec coutures scellées garantissent

L'aspirateur industriel Nilfisk VHS120 est équipé d'un secouage manuel du filtre.

des performances élevées de filtration.







DONNEES TECHNIQUES	Unité	118	VHS120 Classe L	VHS120 Classe M	VHS120 Classe H
Voltage	V	230	230	230	230
Fréquence	Hz	50-60	50	50	50
Classe de protection	IP	43	44	44	44
Puissance	kW	1	2	2	2
Débit sans flexible	L/min	2700	5500	5500	5500
Dépression max	kPa	21.5	21	21	21
Niveau sonore	dB(A)	75	74	74	74
Capacité de la cuve	L	25	37	-	-
Capacité du sac Longopac	L	-	-	25	25
Filtre principal			Polyester Classe L	Polyester Classe M avec coutures scellées	Polyester Classe M avec coutures scellées
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	8000	16000	16000	16000
Surface filtrante filtre absolu HEPA H14			-	-	16000
Embouchure	mm	50	50	50	50
Dimensions (Lxlxh)	cm	50x55x94	56x57x101,5	63x62,8x130	63x62,8x130
Poids	kg	26	38	51	53





#### S2B-S3B

#### Puissance simplifiée

- 2 ou 3 moteurs indépendants "by-pass"
- Filtre étoile classe L ou M
- Compact
- Robuste
- Facile d'utilisation

Plus que l'essentiel !!... l'indispensable. Les modèles Nilfisk S2B et S3B sont des aspirateurs industriels monophasés de 2 ou 3 kW conçus pour la collecte de matériaux lourds et de liquides : pour l'artisanat, les fabricants de machines-outils, les industries métallurgiques, mécaniques

Les aspirateurs industriels Nilfisk S2B et S3B sont solides, faciles à utiliser et fiables. Equipés de 2 ou 3 moteurs "bypass' et disponibles avec une capacité de 50 litres (S2B) et de 100 litres (S3B). Une gamme d'options très complète : Kit arrêt liquide mécanique, Kit filtre HEPA, Cyclone avec grille et vanne...



#### **S2-S3**

#### Les premiers aspirateurs industriels entièrement modulaires

- Certifié L-M-H
- Contrôle constant de l'aspiration
- Haute efficacité de filtration
- Silencieux
- Modulaire
- Adaptés pour toutes les applications industrielles

La gamme d'aspirateurs industriels monophasés Nilfisk S2 et S3 a été conçue suite à des études de marché définissant des solutions à toutes les demandes actuelles et futures de nettoyage industriel.

Disponibles dans de nombreuses variantes, incluant les classes L-M-H, nos gammes de S2 et S3 intégrent une technologie de pointe dans l'aspiration industrielle. Disponibles avec une capacité de 40 litres (S2) et de 50 ou 100 litres (S3), ces aspirateurs sont équipés d'un panneau de commande qui permet un usage simple et fonctionnel.







DONNÉES TECHNIQUES	Unité	S2B	S3B	S2	S3
Voltage	V	230	230	230	230
Fréquence	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60
Classe de protection	IP	43	43	44	44
Classe d'isolation	Classe	I	1	I	I
Puissance	kW	2	3	2	3
Débit sans flexible	L/min	5500	8100	5500	8100
Dépression max	kPa	21	21	21,1	21,1
Niveau sonore	dB(A)	74	75	70	71
Capacité de la cuve	L	50	50-100	40	50-100
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	19500	19500	19500	19500
Embouchure	mm	70	70	70	70
Dimensions (Lxlxh)	cm	79,5x60x127,5	79,5x60x127,5-157	80x60x123	80x60x130-158
Poids	kg	64	67-70	62	68-71





#### **VHS110 ATEX Z22**

#### L'aspirateur industriel monophasé certifié ATEX

- Monophasé ATEX Z22
- Hautes performances
- Filtration absolue HEPA H14 ULPA15 pour les poussières fines
- Cuve amovible acier inox de 37 litres
- Version tout inox
- Dimensions compactes
- Facile à utiliser
- Facile d'entretien

L'aspirateur industriel Nilfisk VHS110 ATEX est un aspirateur monophasé innovant pour utilisation en zone 22. Equipé d'un moteur sans charbon, ce modèle garantit des normes de sécurité élevées ainsi que de grandes performances en termes de flux d'air. De plus, la maintenance est réduite et il peut fonctionner en continu. Le système innovant PullClean permet un nettoyage rapide du filtre sans arrêt de la machine. Le filtre absolu HEPA14/ULPA15 (option) est le choix parfait pour la collecte de poussières fines

Le modèle Nilfisk VHS110 Z22 est très apprécié pour sa modularité, permettant à l'opérateur de le modifer en quelques minutes selon le besoin.







DONNÉES TECHNIQUES	Unité	VHS110 ATEX Z22
Voltage	V	230
Fréquence	Hz	50
Classe de protection	IP	65
Classe d'isolation	Classe	F
Puissance	kW	1.1
Débit sans flexible	L/min	3600
Dépression max	kPa	22
Niveau sonore	dB(A)	76
Capacité de la cuve	L	37
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	10000
Embouchure	mm	50
Dimensions (Lxlxh)	cm	56x57x124
Poids	kg	42





#### **GM80P LC**

#### LEADL

#### Construction robuste adaptée à tous les travaux

- Filtre principal tendu de 2 100 cm<sup>2</sup>
  en polyester ou en coton pour un débit d'air
  et une aspiration homogène, même après
  une utilisation prolongée
- Filtres de refoulement HEPA/ULPA disponibles en option
- Ensachage polyester favorisant l'aspiration de tous les déchets
- Cuve en aluminium quasiment indestructible
- Léger et portatif
- Filtre, en option, en PTFE (anti-adhésif) et Nomex (résistant à la chaleur)

Fixé sur un chariot en acier avec des roues en caoutchouc, le GM80P LC est très maniable. Il est idéal pour les lignes de production, l'industrie chimique/pharmaceutique, les hôpitaux et les bureaux.

Avec sa cuve en aluminium «poli», cet aspirateur est quasiment indestructible et donc particulièrement adapté pour les opérations de nettoyage difficiles et intenses.

Pour les applications spéciales, choisissez entre deux types de filtration : Nilfisk HEPA H13 ou Nilfisk ULPA, pour la protection de l'environnement immédiat.







DONNÉES TECHNIQUES	Unité	GM 80P LC
Indice de protection	IP	20
Puissance consommée (W)	kW	1,2
Puissance utile maxi/mini (W)	W	270
Débit d'air sans flexible (l/sec)	l/min	2280
Capacité de cuve (I)	L	12.25
Surface du filtre principal (cm²)	cm <sup>2</sup>	2100
Dépression max. (KPA)	kPa	27
Entrée (mm)	mm	38
Poids (kg)	kg	8
Dimensions Lxlxh (mm)	cm	39x30x41
Type du filtre principal		сотом
CARACTÉRISTIQUES		
Câble détachable		•
Châssis en acier robuste		•
Sac filtrant en molleton		•
Filtre lavable		•
Approuvé classe L pour poussières dangereuses		•
ACCESSOIRES DE SÉRIE		
Tuyau 2m EVA + tube courbé		12097500
Brosse ronde articulée D.32 mm		11276901
Suceur biseauté D 32mm		81140900
Embouchure mixte-roue		140 8492 510
Filtre coton et anneau plastique GS 80		61543000
Filtre micro statique		11641000
Tube acier 560 mm - D 32 mm		11112401

# Aspirateurs industriels pour secteur Alimentaire, **Nilfisk** Pharmaceutique et OEM





#### **IVT1000**

### L'aspirateur pour les salles blanches

- Acier inoxydable AISI 316 (normes de
- l'industrie pharmaceutique) • Large gamme d'accessoires 100% stérilisable à 121 °C
- Conception modulaire
- Maintenance aisée

L'aspirateur industriel IVT1000CR est principalement conçu pour le nettoyage des salles blanches.

Efficace grâce à ses accessoires qui s'adaptent à tous types de salles et se stérilisent aisément. Modulaire et compact, il est facile à entretenir et à utiliser. Les filtres HEPA / ULPA offrent une filtration de haut niveau.

L'aspirateur industriel par refoulement IVT 1000 CR offre une filtration avant moteur HEPA 13 et un filtre après moteur ULPA 15 qui permet d'arrêter les particules les plus fines et les plus allergènes. Tous les accessoires peuvent être stérilisés en autoclave à 121C°. Cela assure une totale fiabilité de la machine avant son utilisation en salle



#### **VHS110 CR**

#### Aspirateur industriel monophasé orienté hygiène

- Conforme aux BPF
- Tout inox
- Filtre absolu ULPA 15 (en option)
- Cuve inox amovible de 37 litres
- Flotteur mécanique pour liquide
- Dimensions compactes
- · Facile d'uitilsation

Aspirateur industriel monophasé eau et poussière spécialement conçu pour les salles blanches. Conforme aux BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication), sa construction entièrement en acier inox le rend facile à nettoyer et à désinfecter.

Le filtre ULPA15 en aval évite la contamination de la salle blanche (filtre en amont disponible en option).

Les filtres HEPA14 et ULPA15 permettent un niveau de filtration très efficace dans le cas d'aspiration de poussière







DONNEES TECHNIQUES	Unité	IVT1000	IVT1000 H-CLASS	IVT1000 SAFE PACK	VHS110 CR
Voltage	V	220-240	220-240	220-240	230
Fréquence	Hz	50-60	50-60	50-60	50
Classe de protection	IP	40	40	40	54
Classe d'isolation	Classe	-	-	-	1
Puissance	kW	1.2	1.2	1.2	1
Débit sans flexible	L/min	2280	2100	2100	2967
Dépression	kPa	19.8	20	20	20.5
Niveau sonore	dB(A)	61	61	61	76
Capacité de la cuve	L	12.5	12.5	-	37
Capacité du sac à poussière	L	6.5	8	6.5	-
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	2100	2573	2573	10000
Embouchure	mm	32	32	32	50
Dimensions (Lxlxh)	cm	30x30x62.5	30x30x72.5	30x30x70	56x57x124
Poids	kg	9	11.5	9	39

## Aspirateurs industriels triphasés





#### CTS22 - CTS40 - CTT40





## Compacts et puissants, ces aspirateurs industriels répondent aux besoins de nombreuses applications.

- Grande surface filtrante
- Niveau sonore faible
- Version L M H
- Cuve de 50 litres
- Câble électrique de 9 mètres
- Certifié TÜV

De 2,2 et 4 kW de puissance, la série des aspirateurs CTS et CTT est dotée d'un souffleur à canal latéral ou d'une turbine. Ils sont légers, faciles à manoeuvrer, et leur taille compacte offre la possibilité de nettoyer même les zones difficiles d'accès. Les modèles CTS sont équipés d'une turbine à canal latéral pour une meilleure dépression et un débit réduit. Les modèles CTT sont équipés d'une turbine à hélice permettant un débit augmenté et une dépression réduite. Leur faible encombrement leur assure une meilleure maniabilité.

Toute la gamme est disponible dans les versions L, M, H et ATEX.

Des aspirateurs industriels compacts et puissants : la solution idéale pour ceux qui veulent bénéficier de tous les avantages possibles!







DONNEES TECHNIQUES	Unité	CTS22	CTS40	CTT40 IEĈEX
Voltage	V	400	400	400
Fréquence	Hz	50	50	50
Classe de protection	IP	55	55	55
Classe d'isolation	Classe	F	F	F
Puissance	kW	2.2	4	4
Débit sans flexible	L/min	5300	7000	8900
Dépression	kPa	30	21	18
Niveau sonore	dB(A)	62	65	71
Capacité de la cuve	L	50	50	50
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	19500	19500	19500
Embouchure	mm	70	70	70
Dimensions (Lxlxh)	cm	105x60x125	105x60x125	105x60x125
Poids	kg	100	114	119

## Aspirateurs industriels triphasés





#### T22 - T40 - T40W - T75

#### Adaptés pour la métallurgie

- Cuve de 50 ou 100 litres
- Cuve amovible avec roulettes et poignées
- Déchargement par gravité (GU) avec sac plastique ou Longopac® (option)
- Casier accessoires, support câble et tube
- Secouage manuel du filtre
- Manomètre de saturation du filtre
- Prise équipée d'un inverseur de phase

Les aspirateurs triphasés Nilfisk T22, T40, T40W et T75 sont conçus pour l'aspiration de produits humides et solides pour de nombreux types d'industries.

Cette gamme est disponible en version 2,2 - 4 et 7,5 kW permettant aux utilisateurs de choisir le matériel le plus approprié à leurs différentes applications. Les modèles 4 kW sont disponibles en 2 versions : T40 avec une turbine à canal latéral en série pour une meilleure dépression (460 mBar) et T40VV équipé d'une turbine à canal latéral en parallèle pour un meilleur débit (516 m3/h).

Ces aspirateurs ont été conçus pour de nombreux type d'industries comme le nettoyage et l'entretien d'usines et toutes celles traitant la céramique, alimentaires, d'industries mécaniques, d'emballage, le marbre et la pierre ou les produits chimiques.



#### T22PLUS - T40PLUS - T40WPLUS

#### Vivre et travailler en toute sécurité

- Cuve à déchets avec système de montée/descente amovible sans effort
- Déplacement et vidage de la cuve sans effort
- Manomètre de saturation du filtre
- Disponible en version ATEX et L-M-H





De 2,2 à 4,3 KW de puissance pour l'aspiration de matière sèches. Les Tplus "L-M-H" sont certifiés et répondent au test poussière IEC/EN ANNEXE AA. Pour les modèles ATEX, les certifications de nos appareils répondent à la directive en vigueur ATEX 99/9/CE. Nos "Tplus" se composent de 3 gammes bien distinctes afin de répondre à toutes les exigences de nos clients : T22<sup>PLUS</sup> (2,2 KW) et T40<sup>PLUS</sup> (4 KW) munis de leur turbine à canal latéral montée en série ainsi qu'une version T40W<sup>PLUS</sup> équipée de turbine à canal latéral montée en parallèle afin d'obtenir un débit important. Tous les modèles T<sup>PLUS</sup> sont personnalisables sur mesure.







DONNÉES TECHNIQUES	Unité	T22	T40	T40W	T75	T22PLUS	T40PLUS	T40WPLUS
Voltage	V	400	400	400	400	400	400	400
Fréquence	Hz	50	50	50	50	50	50	50
Classe de protection	IP	55	55	55	55	55	55	55
Classe d'isolation	Classe	F	F	F	F	F	F	F
Puissance	kW	2.2	4.3	4	7.5	2.2	4.3	4
Débit sans flexible	L/min	5250	5250	8150	8900	5250	5250	8150
Dépression max	kPa	30	46	30	35	21	36	19
Niveau sonore	dB(A)	68	72	72	74	67	71	71
Capacité de la cuve	L	50-100	50-100	50-100	100	50-100	50-100	50-100
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	19500	19500	19500	35000	19500	19500	35000
Embouchure	mm	70	70	70	70	70	70	70
Dimension (Lxlxh)	cm	113x60x124-153	113x60x124-153	113x60x124-153	130x60x164	129x60x126-154	129x60x126-154	129x60x136-164
Poids	kg	111-114	132-135	136-139	188	138	162	167

## Aspirateurs industriels triphasés





#### 3707-3907

#### Puissance optimale pour d'infinies possibilités

- Utilisation continue
- Version ATEX
- Très hauts niveaux de performance
- · Cuve amovible
- Système de nettoyage de filtre efficace

Les aspirateurs industriels de la série 3707 et 3907 sont solides, puissants et fiables. Ils sont idéaux pour des utilisations continues et difficiles. La large surface du filtre et la grande capacité de la cuve permettent à l'utilisateur de travailler sans être interrompu.

Ces aspirateurs sont les plus demandés dans l'industrie lourde et représentent une référence technologique pour les plus grandes entreprises.







#### La puissance pour plus de productivité

- Panneau de commande
- Cuve amovible
- Filtre étoile
- Secouage électrique du filtre
- Filtre absolu (en option)
- Vacuomètre différentiel

Le modèle 3997 est l'aspirateur industriel mobile le plus puissant de la gamme Nilfisk. Il a été conçu pour les applications lourdes grâce à son unité d'aspiration triphasée fiable. Les aspirateurs industriels 3997 et 3997W bénéficient d'un filtre de grande surface et du secouage électrique. Le modèle 3997WC est équipé d'un système de décolmatage pneumatique des cartouches filtrantes. Il est possible de surveiller le colmatage du filtre en temps réel grâce à la jauge d'aspiration. De plus, un vacuomètre différentiel arrête la machine lorsque le filtre est saturé. L'extraction de la cuve grâce à un système de dégagement spécifique permet de mettre au rebut très rapidement et facilement les matières aspirées.

Les modèles sont disponibles avec un filtre HEPA, un filtre de catégorie «C», un filtre de classe «M», un filtre de classe «H», un filtre PTFE, ainsi qu'une structure peinte ou en acier inoxydable.







		1						
DONNEES TECHNIQUES	Unité	3707	3707/10	3907	3907W	3907/18	3997	3997W
Voltage	V	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	400	400
Fréquence	Hz	50	50	50	50	50	50	50
Classe de protection	IP	55	55	55	55	55	55	55
Classe d'isolation	Classe	F	F	F	F	F	F	F
Puissance	kW	5.5	7.5	11	11	13	20	20
Débit sans flexible	L/min	8100	13500	8400	15300	18600	18600	36000
Dépression max	kPa	36	25	44	30	30	60	43
Niveau sonore	dB(A)	78	78	78	78	78	79	78
Capacité de la cuve	L	175	175	175	175	175	175	175
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	35000	35000	35000	35000	50000	66000	98000
Embouchure	mm	100	100	100	100	100	100	120
Dimensions (Lxlxh)	cm	160x80x181	160x80x181	160x80x181	160x80x181	160x80x181	200x90x215	200x90x215
Poids	kg	291	305	411	324	360	650	650



9

## Aspirateurs industriels pour huiles et copeaux





#### **VHO 200**

#### Collecter des liquides n'a jamais été aussi facile

- Panier à copeaux avec flotteur pour séparer les liquides des solides
- Tête basculante permettant un retrait facile et rapide du panier
- Vanne de répartition pour évacuation rapide des liquides
- Contrôle de niveau du liquide
- Déflecteur avec clapet métallique pour arrêter l'aspiration pendant la phase de déchargement
- Porte-accessoires
- Polyvalent : convient pour différents secteurs
- Disponible en version acier inoxydable
- Filtre spécifique pour brouillard d'huile disponible

Collecter 75 litres de liquides et les décharger en activant simplement la vanne de répartition pour transformer l'aspiration en soufflage, c'est ce que vous offrent les aspirateurs monophasés VHO 200.

L'aspirateur industriel VHO 200 est équipé d'un panier à copeaux qui permet de séparer les

liquides des solides. Cette solution, couplée au container amovible, permet une élimination rapide et simple de la matière collectée.



#### **ECO-OIL 13 - ECO-OIL 22**

#### Aspirateurs pour économiser l'huile

- Economie de liquides de refroidissement et d'huiles (recyclage)
- Economie de déchets
- Economie d'outils de ponçage
- Economie sur l'achat d'équipement
- Gain de temps sur le nettoyage de la zone de travail

Le modèle ECO-OIL 13 (monophasé 1,3 kW) et le modèle ECO-OIL 22 (triphasé 2,2 kW) sont spécifiquement conçus pour récupérer l'huile, les liquides visqueux et les copeaux. Ils sont également capables de séparer les liquides des solides à l'aide de la microfiltration et permettre ainisi à l'opérateur de recycler les huiles récupérées.

Nilfisk produit une gamme d'aspirateurs industriels spécifiquement conçus pour récupérer l'huile, les liquides visqueux et les copeaux. Ces modèles sont capables de séparer les solides des liquides à l'aide de la «macrofiltration».







DONNEES TECHNIQUES	Unité	VHO200	ECO-OIL 13	ECO-OIL 22
Voltage	V	230	230	400
Fréquence	Hz	50	50	50
Classe de protection	IP	44	43	55
Classe d'isolation	Classe	1	В	F
Puissance	kW	2.4	1.3	2.2
Débit sans flexible	L/min	4500	2675	5100
Débit pompe de vidange	L/min		80	80
Dépression	kPa	23	32	33
Niveau sonore	dB(A)	70	70	71
Capacité de la cuve avec flotteur	L	75	-	-
Capacité de la cuve avec panier à copeaux	L	51,5	-	-
Capacité du panier à copeaux	L	22	-	-
Capacité du réservoir à copeaux	L	-	30	30
Capacité du réservoir à liquides	L	-	180	180
Embouchure	mm	50	50	50
Dimensions (Lxlxhh)	cm	58x88x123	67x105x150	67x105x150
Poids	kg	60	120	135

## Aspirateurs industriels pour secteur Alimentaire, **ONILITISK**® Pharmaceutique et OEM





#### VHW200 - VHW201 - VHW210 - VHW211



#### Les plus compacts des aspirateurs industriels pour les applications automatique

- Conformes aux BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication)
- Encombrement réduit
- Puissants
- Aspiration continue 24/7
- Silencieux
- Faciles à utiliser

De 0,45 à 0,85 kW de puissance, ces aspirateurs industriels triphasés sont les plus petits de la gamme Nilfisk et sont idéaux pour être intégrés dans des machines de process pour l'extraction ou la récupération de petites quantités de poussières ou de garnitures.

Conformes aux BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication), ils sont silencieux et offrent une excellente filtration grâce au filtre principal et au filtre absolu HEPA H14 en amont.



#### VHW310 - VHW311



#### Meilleure technologie d'aspiration

- Faible encombrement
- Aspiration continue
- Version tout inox disponible
- Filtre absolu (en option)

Puissance de 1,5 kW. Idéaux pour être intégrés dans les machines de process où l'espace disponible est limité et où de hautes performances sont requises. Le modèle VHW311 peut être équipé d'un filtre absolu et de roulettes et ainsi devenir un aspirateur industriel mobile.

Les aspirateurs industriels VHW310 et VHW311 représentent la solution parfaite pour les industries pharmaceutiques, alimentaires, chimiques, de l'emballage et les OEM. Convient pour l'aspiration et l'extraction de petites quantités de poussières ou de textiles.







DONNEES TECHNIQUES	Unité	VHW200	VHW201	VHW210	VHW211	VHW310	VHW311
Voltage	V	400	400	400	400	400	400
Fréquence	Hz	50	50	50	50	50	50
Classe de protection	IP	55	55	55	55	55	55
Classe d'isolation	Classe	1	I	I	I	I	I
Puissance	kW	0.45	0.45	0.89	0.89	1.5	1.5
Débit sans flexible	L/min	1192	1192	1933	1933	3500	3500
Dépression	kPa	14.8	14.8	21	21	24	24
Niveau sonore	dB(A)	56	56	62	59	61	60
Capacité de la cuve	L	1	6.5	6.5	6.5	15	15
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	1330	1840	1840	1840	4200	4200
Embouchure	mm	40	40	40	40	50	50
Dimensions (Lxlxh)	cm	53x27x41.5	42x43x82	64x33x47.5	42x43x82	42x71x90.5	42x71x90.5
Poids	kg	17	25	23	31	49	61

# Aspirateurs industriels pour secteur Alimentaire, **Nilfisk** Pharmaceutique et OEM





#### VHW320 - VHW321

#### Innovation multi-fonctionnelle

- Faible niveau sonore
- Filtration absolue en option
- Version inox disponible
- · Cuve amovible
- Versions ATEX et L-M-H disponibles





Puissance de 1,5 kW. Idéaux pour être utilisés comme équipement de machine de process et/ou pour le nettoyage et la maintenance des postes de travail. Ils sont équipés du nouveau système PullClean, pour un nettoyage efficace des cartouches filtrantes pendant le fonctionnement de l'aspirateur. Grâce à son design innovant, le modèle VHW321 est extrêmement facile à nettoyer et à désinfecter (conforme aux BPF). L'aspirateur certifié classe H permet le remplacement en toute sécurité du filtre absolu sans contact de l'opérateur avec des matières dangereuses.



#### VHW420 - VHW421

#### Quand l'hygiène rencontre la performance



- Conforme aux BPF (Bonnes Pratiques de fabrication)
- Filtre absolu pour poussière fine
- Cuve en acier inoxydable
- Disponible en version inox (cuve et chambre)
- Versions ATEX et L-M-H disponibles
- · Facile d'utilisation

Les aspirateurs industriels conçus pour garantir les plus hautes performances à toutes les applications automatisées fonctionnant 24/7.

Les aspirateur industriels Nilfisk VHW420 ont été conçus pour les applications alimentaires, pharmaceutiques, chimies, emballages et OEM. Leur simplicité d'utilisation et leurs hautes performances les rendent adaptés à tout type d'application. Le système innovant PullClean permet le nettoyage efficace des cartouches filtrantes sans arrêt







DONNEES TECHNIQUES	Unité	VHW320	VHW321	VHW420	VHW421
Voltage	V	400	400	400	400
Fréquence	Hz	50	50	50	50
Classe de protection	IP	55	55	55	55
Classe d'isolation	Classe	F	F	F	F
Puissance	kW	1.5	1.5	2.2	2.2
Débit sans flexible	L/min	3200	3200	5100	5100
Dépression	kPa	18.5	18.5	19	19
Niveau sonore	dB(A)	60	61	63	65
Capacité de la cuve	L	25	25	46	46
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	10000	10000	20000	20000
Embouchure	mm	50	50	70	70
Dimensions (Lxlxh)	cm	44x78x117	44x73.5x117	54x97x139	54x97x139
Poids	kg	73	83	100	113

# Aspirateurs industriels pour secteur Alimentaire, **ONILITISK**® Pharmaceutique et OEM





#### **VHW440**



#### Les plus hautes performances pour une hygiène totale des productions.

- Moteur de 4 kW
- Filtraton absolue pour poussière fine
- Cuve de 50 litres en acier inox
- Disponible en version inox (cuve et chambre filtrante)
- Version ATEX disponible
- Silencieux

L'aspirateur industriel le plus performant pour les applications les plus exigeantes et spécifiques pour les secteurs alimentaires, pharmaceutiques et OEM.

L'aspirateur industriel VHW440 est conçu pour les applications lourdes dans les industries pharmaceutiques, de la chimie, de l'emballage et de l'industrie de l'OEM. Conçu en conformité avec les exigences des BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication), il est le plus puissant aspirateur dans son segment qui assure les meilleures performances en termes d'aspiration et de filtration. Le design compact en fait le premier choix lorsqu'il est placé à côté de la machine de traitement. Le système innovant PullClean permet un nettoyage efficace des cartouches de classe M sans arrêt de la machine. Idéal pour les applications automatisées.







DONNEES TECHNIQUES	Unité	VHW440
Voltage	V	400
Fréquence	Hz	50
Classe de protection	IP	55
Classe d'isolation	Classe	F
Puissance	kW	4
Débit sans flexible	L/min	7000
Dépression	kPa	23
Niveau sonore	dB(A)	67
Capacité de la cuve	L	46
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	20000
Embouchure	mm	70
Dimensions (Lxlxh)	cm	54x97x139
Poids	kg	113

## Aspirateurs industriels à air comprimé







#### VHC110/VHC120 - Plus de puissance pour moins de consommation

- 1 ou 2 venturis
- Secouage manuel du filtre
- Faible consommations d'air comprimé
- Disponibles en version Atex
- Cuve d'une capacité de 37 litres

Les VHC110 et VHC120 sont des aspirateurs industriels faciles à utiliser. Ils sont capables de maintenir une haute puissance d'aspiration tout en réduisant considérablement la consommation d'air comprimé.

Conçus pour être utilisé là où l'électricité n'est pas disponible ou interdite, ils peuvent récupérer les matières solides et liquides.

Disponibles en version ATEX (Gaz et Poussière), ces aspirateurs industriels sont équipés d'un secouage manuel du filtre.

## VHC200 - L'aspirateur à air comprimé pour récupérer les matières solides et liquides





- Panier à copeaux avec flotteur pour séparer les liquides des solides
- Tête basculante permettant un retrait facile et rapide du panier
- Vanne de répartition pour évacuation rapide des liquides
- Contrôle de niveau des liquides
- Déflecteur avec clapet métallique pour arrêter l'aspiration pendant la phase de déchargement
- Polyvalent : convient pour différents secteurs
- Disponible en version acier inoxydable
- Filtre spécifique pour brouillard d'huile disponible
- Porte-accessoires

Le VHC200 est un aspirateur pneumatique facile à utiliser. Conçu pour être utilisé là où l'électricité n'est pas disponible ou interdite, il peut récupérer les matières solides et liquides. Il est équipé d'un puissant système Venturi et disponible en plusieurs versions.

Avec un chariot robuste et des grandes roulettes, l'aspirateur pneumatique VHC200 est optimal pour une utilisation même sur les surfaces bosselées. Disponible en version peinte ou acier inoxydable, ainsi qu'en version ATEX (Gaz et Poussière). Cet aspirateur industriel VHC200 est également équipé d'un secouage manuel du filtre (secouage électrique sur demande).







DONNÉES TECHNIQUES	Unité	VHC110	VHC110 ATEX	VHC120	VHC120 ATEX	VHC200
Consommation d'air *	(NL/min)	630	630	1260	1260	2650
Pression nécessaire constante	bar	6	6	4/7	4/7	6
Débit sans flexible *	L/min	1980	1980	3360	3360	5600
Dépression max *	kPa	32,5	32,5	32,5	32,5	38
Niveau sonore	dB(A)	71	71	72	72	70
Capacité de la cuve	L	37	37	37	37	50-100
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	16000	16000	16000	16000	19500
Embouchure	mm	50	50	50	50	70
Dimensions (Lxlxh)	cm	57x56x101	57x56x124	57x56x101	57x56x124	91x60x130-159
Poids	kg	37	37	37	37	67-70

## **Aspirateurs industriels pour Emballages**





#### Séries R

#### Le meilleur moyen de collecter les garnitures

3

- Aucune maintenance
- Possibilité de bien compacter les chutes de papier dans la cuve
- Large gamme de moteur : de 0,85 kW à 4 kW
- Mise au rebut simple et rapide des déchets
- Contôle visuel de niveau rapide grâce au hublot situé sur le couvercle

Aspirateur industriel triphasé pour récupérer les déchets de production. Il est employé dans l'empaquetage, l'alimentaire, le textile et la production pharmaceutique.

Les aspirateurs industriels de la série « R » ont été spécialement étudiés pour l'aspiration de chutes, de déchets de fabrication de matières telles que les plastiques, le papier, le tissu qui sont générés de façon répétitive au cours d'opérations de production. Les aspirateurs modèle « R » sont particulièrement appropriés à l'aspiration continue de déchets encombrants. Les matières aspirées sont récoltées dans un sac polyamide très facile à retirer. La dépression est créée par une unité aspirante triphasée à faible niveau sonore et exempte de vibrations. Pour vider l'aspirateur, il suffit d'ouvrir le couvercle et de sortir le sac. L'appareil peut être utilisé pour des matières poussiéreuses. Dans ce cas, il est fourni avec un sac filtrant approprié.







DONNEES TECHNIQUES	Unité	R104	R154	R155	R305	3507W R
Voltage	V	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400
Fréquence	Hz	50	50	50	50	50
Classe de protection	IP	55	55	55	55	55
Classe d'isolation	Classe	F	F	F	F	F
Puissance	kW	0.9	1.1	1.1	2.2	4
Débit sans flexible	L/min	2600	3300	3300	5100	8600
Dépression	kPa	23	21	21	31	29
Niveau sonore	dB(A)	68	72	72	75	74
Capacité de la cuve	L	114	114	150	150	215
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	11500	11500	14350	14350	19000
Embouchure	mm	50	50	50	50	70
Dimensions (Lxlxh)	cm	56x120	56x120	66x125	66x125	120x70x140
Poids	kg	38	40	47	61	155

## Système de confinement de la poussière





#### Système de confinement de la poussière



Les systèmes de confinement de poussières sont répartis en 2 familles : la série DCU et la série CY.

La série DCU est équipée de filtres absolus HEPA et retient des fines particules de poussières.

La série CY est l'unité de pré-séparation haute efficacité, sans filtre, pouvant être utilisée avec les modèles DCU220 et DCU220WIP. L'unité de filtration doit être connectée à une unité d'aspiration.

- · Jusqu'à OEB5
- · Jusqu'à 1080 m³/h dans une taille très compacte
- · Conforme aux BPF
- · Coût de maintenance réduit
- · Disponible en version WIP (Wash In Place)

Les séries DCU et CY sont les plus faciles d'utilisation des systèmes de filtration pour le confinement de la poussière approuvé OEB5 et sont présents au niveau mondial.



DONNEES TECHNIQUES	Unité	CY202	CY203	DCU112	DCU113	DCU114	DCU115	DCU220 VTC	DCU220WIP VTC
Dépression max	kPa - mbar	25 - 250	25 - 250	25 - 250	25 - 250	25 - 250	25 - 250	25 - 250	25 - 250
Débit max	m³/h - l/min	650 - 10833	1080 - 18000	650 - 10833	1080 - 18000	550 - 9166	1080 - 18000	1080 - 18000	1080 - 18000
Type du filtre principal		-	-	-	-	Filtre étoile antistatique Classe M	Filtre étoile antistatique Classe M	-	-
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	-	-	-	-	19500	35000	-	-
Efficacité du filtre cyclonique	%	> 96% Utilisation de poussière placebo (0.97 kg/dm³)	> 95% Utilisation de poussière placebo (0.6 kg/dm³)	> 96% Utilisation de poussière placebo (0.97 kg/dm³)	> 95% Utilisation de poussière placebo (0.6 kg/dm³)	-	-	-	-
Nombre de filtre HEPA		-	-	1	1	1	1	2	2
Surface filtrante filtre HEPA H14	cm <sup>2</sup>	-	-	100000	100000	100000	100000	100000	100000
Système de remplacement du filtre HEPA		-	-	BagIn BagOut	BagIn BagOut	BagIn BagOut	BagIn BagOut	BagIn BagOut	BagIn BagOut
Surface filtrante filtre de sécurité HEPA	cm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-	-	100000	100000
Système de remplacement du filtre de sécurité HEPA		-	-	-	-	-	-	BagIn BagOut	BagIn BagOut
Efficacité de filtration	%	-	-	99.995%	99.995%	99.995%	99.995%	99.995%	99.995%
Niveau OEB en phase de production		OEB5	OEB5	OEB5	OEB5	OEB5	OEB5	OEB5	OEB5
Niveau OEB en phase de maintenance		OEB4	OEB4	OEB4	OEB4	OEB4 Changement du filtre non compris	OEB4 Changement du filtre non compris	OEB4	OEB4
Capacité de la cuve	L	30	30	30	30	30	30	30	30
Dimensions (Lxlxh)	cm	63x76x218	63x76x269	145.4x71 x223.2	145.2x71 x280.3	152.1x71 x182.6	161.5x71 x206.8	63x101x292	63x139.2 x292

### **Convoyeurs pneumatiques**











#### Convoyeurs pneumatiques électriques



Les convoyeurs pneumatiques électriques génèrent une aspiration à travers des turbines à canal latéral. Conformes à la norme 1935/2004, ils peuvent également être utilisés dans l'industrie pharmaceutique et alimentaire. La gamme comprend :

- Série 3VT : convoyeur pour poudres mélangées jusqu'à 500 kg/h et/ou de grains d'une taille inférieure à 1 mm. Aucune séparation du matériau.
- Série 9505 : convoyeur à soufflage pour les capsules vides.
- Série A128X avec moteur monophasé: convoyeur pour matériau jusqu'à 300 kg/h et grains supérieurs à 1 mm.
- Série PCT421 FG: convoyeur pour tranférer des produits fragiles jusqu'à la machine d'emballage.
- Système modulable : Système sur mesure pour applications spécifiques.

La gamme des "systèmes modulables" inclut des solutions sur mesure pour applications spécifiques.

#### Convoyeurs pneumatiques à air comprimé







La production d'aspiration dans ce type de convoyeurs pneumatiques est réalisée en utilisant un système d'air comprimé. Ces systèmes ont un faible niveau sonore, une grande flexibilité d'utilisation et un faible encombrement au sol. Grâce à sa technologie, la consommation d'énergie de la pompe est similaire à celle des systèmes électriques. La ligne standard est idéale quand un équilibre parfait entre la performance, la compacité et peu d'entretien est nécessaire. Fabriqués en acier inox AISI 304, ils garantissent un très haut niveau d'hygiène. Cette gamme est équipée de la pomme "Série S", avec une capacité allant jusqu'à 3100 kg/h. La gamme Premium est utilisée quand un niveau optimal de technologie et d'efficacité est nécessaire. Toutes les parties en contact avec le matériel, sauf les joints et le filtre, sont en acier inoxydable AISI 316L. La pompe "Série H" est encore plus efficace en terme de consommation d'énergie et peut transporter jusqu'à 2600 kg/h.







DONNEES TECHNIQUES	Unité	3VT	3VT / 25	РСС00НР	PCC12HP	PCC44SF	PCC44HF	9505	A128	A136	PCT421FG	PCT320FG
Voltage	V	400	400	-	-	-	-	220/400	220	220	400	400
Fréquence	Hz	50/60	50/60	-	-	-	-	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Classe de Protection	IP	54	54	54	54	54	54	55	40	40	55	55
Classe d'isolation	Classe	F	F	-	-	-	-	F	F	F	F	F
Puissance	W	0,55	0,75	Air comprimé	Air comprimé	Air comprimé	Air comprimé	0,36	1	1	2,2	1,5
Débit max	m³/h	267	417	717	1433	4917	4617	1300	2700	2700	3960	3180
Dépression max	kPa	74	74	75	75	75	75	-	21	21	19	18,5
Niveau sonore	dB(A)	61	61	70-73	69-77	69-77	69-77	62	74	74	65	60
Capacité de la trémie	L	11	11	2	3	14	14	198	8	16	7	7
Pression nécessaire constante	bar	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	-	4/6	4/6	-	-
Consommation d'air	nl/sec, 6 bar	0,2	0,2	3,5	7	28	28	-	0,56	0,56	-	-
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	1200	1200	800	1400	2500	7500	11000	7500	14100	20000	19500
Embouchure	mm	30	30	25	32/38	63/76	63/76	60	40	50	50	70
Dimensions Trémie (Lxlxh)	cm	27.5x27.5 x54.2	27.5x27.5 x54.2	35.1x38.6 x28.7	44.2x48.9 x67.1	46.2x44.8 x106.7	48.6x55.3 x103.8	-	44x30x73	55x40x87	49.1x36.5 x59.3	49.1x36.5 x59.3
Poids trémie	kg	-	-	12	22	34	40	-	14	18	7	7
Dimensions chariot+moteur (Lxlxh)	cm	76x46x87	76x46x87	-	-	-	-	120x61x120	-	-	90x46x145	90x50x139
Poids chariot complet	kg	78	78	-	-	-	-	104	-	-	55	73
Matière		AISI 304/316L	AISI 304/316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 304	AISI 304	AISI 304/316L	AISI 304/316L
Capacité de convoyage max	kg	500	500	300	600	2700	2200	700*	300	350	500	250

<sup>\*</sup>Capsules par seconde

## Systèmes d'aspiration centralisée









Les systèmes d'aspiration centralisée sont l'outil idéal pour nettoyer efficacement de grandes surfaces, collecter de grandes quantités de déchet et également pour être connecter aux machines de production afin d'aspirer là où c'est nécessaire.

#### **Avantages:**

- Aspiration en simultané sur plusieurs postes de travail;
- Aspiration en continue = économie de ressources;
- Collecte des matériaux aspirés dans une seule cuve, placée à l'intérieur ou à l'extérieur de l'usine = facilite l'élimination ou le recyclage des matériaux.

Les systèmes d'aspiration centralisée se composent principalement d'une unité aspirante, d'un tableau de commande, d'un système de filtration, d'un système de déchargement et d'une série de tube avec des bouches d'aspiration aux endroits requis.

La nouvelle gamme a été conçue pour être modulaire, silencieuse, écologique. Simplement intelligent.

DONNEES TECHNIQUE UNITE D'ASPIRATION	Unité	FSU0807	FSU1310	FSU2011
Taille de l'armoire		S	M	L
Voltage	V	345-415 delta / 380-480 delta	345-415 delta / 380-480 delta	345-415 delta / 380-480 delta
Fréquence	Hz	50/60	50/60	50/60
Puissance	kW	7,5	12,5	20
Débit / à l'entrée	l/min	13000 / 12500	17500 / 16500	18750 / 18333
Dépression	mbar	250	290	440
Intensité à 400V/50Hz	А	15,7	28	40
Niveau sonore / Diffuseur	dB(A)	74 / 69	70 / 65	74 / 67
Embouchure	mm	70	100	100
Dimensions (Lxlxh)	cm	82x82x125	102x102x144	102x102x169
Poids	kg	219	390,5	527

DONNEES TECHNIQUES SILO	Unité	SILO D560	SILO D780	SILO D780/1	SILO D1200	SILO D1200/1
Dépression max	mbar	500	500	500	500	500
Capacité	L	36	102	102	385	385
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	7	11	22	32	64
Embouchure	mm	100	150	150	220	220
Dimensions (Lxlxh)	cm	56.3x56.3x152.8	78.4x78.4x186	78.4x78.4x228.4	124x124x265	124x124x319

<sup>\*</sup>Silos de référence : kit cartouche et bride 250 mm.

## Système d'aspiration centralisée





#### Système d'aspiration centralisée

Les nouveaux caissons d'aspiration Nilfisk sont disponibles en trois tailles (petits, moyens et grands) afin de s'adapter à toutes les turbines qui vont de 5,5 à 23 kW de puissance : version standard, ATEX Z22, haute efficacité et avec onduleur. Les caissons sont disponibles en acier peint ou en acier inoxydable.

#### **POINTS CLÉS:**

#### Modulaire:

- Les caissons sont empilables grâce aux pieds téléscopiques.
- Le tableau de commande et les panneaux amovibles peuvent être déplacés en fonction des besoins.
- Ils peuvent être placés à l'intérieur et à l'extérieur.

#### Silencieux:

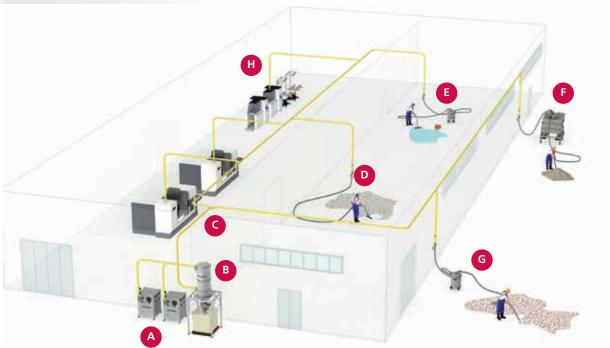
• Les silencieux et les panneaux insonorisés garantissent un très faible niveau sonore.

#### **Ecologique:**

• Puissance dynamique définie par le nombre d'utilisateurs (version onduleur)

#### Sécurité

- Le moteur est refroidi et filtré garantissant un environnement de travail plus propre.
- Filtre absolu HEPA H14 disponible.
- Convient pour les zones ATEX



- A Unité aspirante
- Bouche d'aspiration pour connecter les accessoires
- G Préséparateur pour matériaux incandescents

- B Silo/Chambre filtrante
- Préséparateur pour liquide
- Connexion aux machines de process/production

**C** Réseau

Préséparateur pour matériaux lourds







#### **VHS 40**

#### Aspirateurs puissants et productif

- Infiniclean™- Système de nettoyage automatique du filtre sans perte de performance
- Filtre PTFE durable et lavable avec membrane anti-adhésive et 99,9 % de filtration minimum
- Push&Clean™ Système de nettoyage semi-automatique du filtre
- Certification classe poussière L
- Double filtration de type HEPA
- Cuve robuste avec roulettes en acier et pare-chocs
- Système de raccordement Multifit : plusieurs diamètres de flexibles adaptablesselon les besoins.
- Sangle souple pour la fixation du cordon d'alimentation, boîte de rangement, poignée de poussée pour un transport simple, pratique et sans effort
- Filtre de refroidissement moteur (en option), adaptateur de sortie d'air et sac filtre durable.

La série des aspirateurs industriels VHS 40 crée de nouveaux standards en termes de design et de fonctionnalités techniques. Avec un système innovant de filtration, une performance accrue et une conception robuste, cette gamme représente une solution optimale pour les professionnels à la recherche d'un matériel fiable et sûr.

Les aspirateurs VHS 40 bénéficient d'une puissance d'aspiration supérieure, d'un système anti-poussière étanche, d'un nettoyage automatique du filtre et de plusieurs autres avantages. Ils sont conçus pour répondre aux besoins précis des applications industrielles.







DONNEES TECHNIQUES	Unité	VHS 40 L30 PC 220-240V 50/60HZ EU	VHS 40 L40 LC FM IC 220-240V 50/60HZ EU
Voltage	V	230	230
Fréquence	Hz	50/60	50/60
Puissance	kW	1,2	1,2
Débit	L/min	4500	4500
Dépression	kPa	25	25
Niveau sonore	dB(A)	60	60
Capacité de la cuve	L	30	30
Type de filtre	-	PET Classe M	PET Classe M
Système de décolmatage du filtre	-	Push&Clean	InfiniClean
Dimensions (Lxlxh)	mm	565x385x520	565x385x600
Poids	kg	14,5	14,5





#### VHS 42 M-H

#### Aspirateurs puissants et sûrs pour poussières dangereuses

- Infiniclean™ Système de nettoyage automatique du filtre sans perte de performance
- Filtre PTFE durable et lavable avec membrane anti-adhésive et 99,9 % de filtration minimum
- Push&Clean<sup>™</sup> Système de nettoyage semi-automatique du filtre
- Certifié pour poussières classe M et H y compris l'amiante
- Solution unique de double filtration disponible pour classe H incluant 3 étages de filtration.
- Capteur de débit avec alarme sonore et lumineuse (LED)
- Cuve robuste avec roulettes en acier et pare-chocs
- Système de raccordement Multifit : plusieurs diamètres de flexibles adaptables selon les besoins.
- Sangle souple pour la fixation du cordon d'alimentation, boîte de rangement, poignée de poussée pour un transport simple, pratique et sans effort
- Filtre de refroidissement moteur (en option), adaptateur de sortie d'air et sac filtre durable.

La série des aspirateurs VHS 42 M-H propose de réelles innovations techniques. Avec son système de filtration innovant, sa performance améliorée, sa conception robuste et sa certification classe poussière M et H, cette gamme représente une solution adaptée aux besoins des professionnels à la recherche de sécurité pour leurs employés.

Les VHS 42 classe M-H bénéficient d'une puissance d'aspiration supérieure, d'un système

anti-poussière étanche, d'un nettoyage automatique du filtre et de plusieurs autres avantages. Ils sont conçus pour des applications industrielles où l'aspiration de poussières dangereuses est indispensable.









DONNEES TECHNIQUES	Unité	VHS 42 L30 HC PC 220-240V 50/60HZ EU	VHS 42 L30 MC PC 220-240V 50/60HZ EU	VHS 42 L40 HC IC 220-240V 50/60HZ EU	VHS 42 L40 HC MC 220-240V 50/60HZ
Voltage	V	230	230	230	230
Fréquence	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
Puissance	kW	1,2	1,2	1,2	1,2
Débit	L/min	4500	4500	4500	4500
Dépression	kPa	25	25	25	25
Niveau sonore	dB(A)	60	60	60	60
Capacité de la cuve	L	30	30	40	40
Type de filtre	-	PTFE/Cellulose Classe H	PTFE Classe M	PTFE/Cellulose Classe H	PTFE Classe M
Système de décolmatage du filtre	-	PushClean	PushClean	InfiniClean	InfiniClean
Dimensions (Lxlxh)	mm	565x385x520	565x385x520	565x385x605	565x385x605
Poids	kg	14,5	14,5	16	16





#### IVB 7

#### Approuvés pour un nettoyage sain



- Système XtremeClean pour nettoyage automatique du filtre
- Large gamme d'accessoires
- Mise en fonctionnement à distance par des outils électriques portatifs.
- Aspiration des déchets secs ou humides.





Les aspirateurs de sécurité eau/poussière IVB 7 sont équipés d'un système automatique de décolmatage du filtre pendant le fonctionnement, ce qui accroît le rendement. Leur capacité est plus importante et leur polyvalence tout aussi efficace. Tous les aspirateurs sont certifiés pour la collecte des poussières de classe M et H et sont disponibles avec trois différentes versions de sacs utilisés en fonction des types de poussières et de déchets à aspirateur.









- Bi-moteur de 2400 W (2 x 1200 W) monophasé
- Cartouche filtrante PET lavable avec système de décolmatage Push&Clean™
- Cuve en acier inoxydable 70L basculante
- Câble d'alimentation caoutchouc 10 mètres
- Entrée de cuve Multifit livrée avec kit accessoires D.38 mm

L'IVB 961-0L est un aspirateur eau et poussières efficace sur tous les sols : à l'intérieur comme à l'extérieur, il est impératif, aujourd'hui, d'éviter tout risque qui engendrerait un danger pour les employés et des coûts pour les sociétés







DONNEES TECHNIQUES	Unité	IVB 7-H	IVB 7-M	IVB 961-0L	
Indice de protection	IP	IPX4	IPX4	IPX4	
Classe poussière		Н	M	L	
Puissance consommée	W	1200	1200	2x1200	
Puissance utile maxi/mini	W	270	270	270	
Débit sans flexible	l/sec	60	60	120	
Dépression	kPa	23	23	23	
Capacité de la cuve	1	70	70	70	
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	10000	7800	7800	
Embouchure	mm	50 multifit	50 multifit	50 Multifit	
Dimensions (Lxlxh)	cm	58x 60.5x97	58x 60.5x97	58x60x97	
Poids	kg	27.2	27.2	30	





#### **IVB 965 SD XC**

#### **Nettoyages industriels difficiles**

- Bi-moteur de 3600 W monophasé
- Cartouche filtrante PET lavable avec système de décolmatage XtremeClean™
- Cuve acier inoxydable 50L, amovible et sur roues
- Câble caoutchouc 10 mètres
- Entrée de cuve D.50 mm avec possibilité D.36 à 50 mm. avec raccord Multifit

L'aspirateur IVB 965 SC XC est la performance à l'état pur. Réalisé avec le plus grand soin, sa conception répond exactement à vos attentes : débit de 7200 l/min, dépression de 230 bar. Il est productif et aspire les gros déchets dans

tous types d'industries.



#### **IVB 7X - ATEX TYPE 22**

#### Certifié pour le nettoyage en milieu explosif Z22

- Aspirateur certifié classe M
- Aspiration ATEX Zone 22
- Moteur avec technologie EC DRIVE (sans charbon)
- SOFT&START : évite les pics d'intensité prolonge la vie du moteur

L'aspirateur IVB 7X, classe M, est équipé d'un moteur EC DRIVE. Cette technologie accroît la durée de vie du moteur. Cet appareil est compatible en zone ATEX Z22. Certifié par la directive en vigueur 94/9/EC, il est d'une et grande efficacité.







DONNEES TECHNIQUES	Unité	IVB 965-0L	IVB 9965-2H/M	IVB 7-M
Classe de protection	IP	IPX4	IPX4	IP54
Classe poussière		L	H/M	М
Puissance consommée	W	2x1200	2x1200	1200
Puissance utile	W	270	270	270
Débit sans flexible	l/sec	120	120	56
Dépression	kPa	23	23	25
Capacité de la cuve	1	50	50	70
Surface filtrante	cm²	7800	7800	3000
Embouchure	mm	50 Multifit	50 Multifit	50 type 22
Dimensions (Lxlxh)	cm	61.5x69x99	61.5x69x99	58x60.5x97
Poids	kg	45	45	27.2













- Monophasé bi-moteur puissant et robuste
- Certifié pour ATEX Zone 22, Classes M et H
- Possibilité d'aspiration de déchets avec ensachage sécurisé "M et H" antistatique muni de ses 2 entrées de cuves sécurisées (bouchons obturateurs)
- Système XtremeClean de décolmatage automatique
- Kit accessoires sécurisés
- Etrier de levage
- Câble de 10 mètres

L'IVB 995-0H/M SD XC TYPE 22 est le plus puissant des aspirateurs monophasés bi-moteurs. Il est certifié pour une utilisation en zone ATEX 22 avec certifications classes H at M







DONNEES TECHNIQUES	Unité	IVB 995 ATEX type 22
Classe de protection	IP	54
Classe poussière		H/M
Puissance consommée	W	2x1100
Puissance utile		270
Débit sans flexible	l/sec	120
Dépression	kPa	23
Capacité de la cuve	I	50
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	10000
Embouchure	mm	50 Type 22
Dimensions (Lxlxh)	cm	61.5x69x99
Poids	kg	45

## Service professionnel



#### **GARDEZ LE CONTRÔLE**

#### LE SERVICE - POURQUOI ?

- Pour prolonger la durée de vie de votre aspirateur
- Pour avoir un environnement de travail plus sain
- Pour augmenter la sécurité
- Pour réduire les temps d'arrêt des machines
- Pour réduire considérablement les coûts.

### ASPIRATEUR INDUSTRIEL PERFORMANT = GAIN DE TEMPS ET D'ARGENT

Afin de maintenir une efficacité élevée de l'aspirateur, il est nécessaire de procéder à un contrôle périodique afin de vérifier le bon fonctionnement de ses composants notamment le filtre, le secouage électrique et l'efficacité de la machine en général. Une maintenance correcte prolonge la durée de vie de l'aspirateur, minimisant l'investissement initial.

Choisir le Service Après-Vente Nilfisk signifie gain de temps et assurance d'une efficacité opérationnelle continue.

## ASPIRATEUR CERTIFIE ATEX : RENOUVELLER LA DECLARATION DE CONFORMITE POUR RENOUVELER LA SECURITÉ

La maintenance est importante pour assurer l'efficacité du produit. Dans le cas des modèles ATEX, il est également important de maintenir un niveau de sécurité élevé. Avec le contrat Service Standard, les aspirateurs industriels ATEX bénéficient d'interventions planifiées qui prolongeront la validité de la déclaration de conformité publiée par Nilfisk.

Si l'entretien de la machine n'est pas effectué, la déclaration de conformité perd sa validité

Un aspirateur efficace est un plus. Gardez le contrôle.



#### **CERTIFICATIONS**







La sécurité fait partie intégrante de la philosophie de Nilfisk.

La gamme répond aux exigences de sécurité dans les environnements où il y a un risque d'explosion et dans ceux où la poussière est un réel danger pour la santé humaine et pour l'environnement.

### Gamme d'accessoires : aspirateurs industriels







Accessoires pour industries pharmaceutiques et alimentaires



Gamme d'accessoires ATEX certifiés



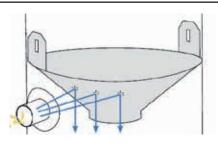
Kit accessoires pour nettoyage général



**Flexibles** 



Sac de sécurité et Longopac®



Différentes options : cyclone, grille et vanne, arrêt automatique des liquides, ...



Filtres étoile classe L - M, Nomex, antistatiques...



Filtres absolus en amont ou en aval du moteur



Filtres cartouches pour un décolmatage en continu



Séparateurs

## Lexique



⟨Ex⟩	ATEX	ATmosphère EXplosive
IECEX	IECEx	Commision électronique internationale explosifs (APAC)
	L - M - H	Classification des poussières dangereuses et des substances toxiques conformément à l'annexe AA de la norme EN 60335-2-69
HAZLOC	HAZLOC	HAZardous LOCations (endroits dangereux) - USA
	FDA	Food & Drug Administration (FDA ou USFDA)
	BPFa	Bonnes Pratiques de Fabrication actuelles (facile à nettoyer et à désinfecter)
	NFPA	National Fire Protection Association (association nationale de protection contre l'incendie). USA
	OEB	Fourchette d'exposition professionnelle (gamme de limites d'exposition professionnelle)
	OSHA	Occupational Safety & Health Administration (agence gouvernementale fédérale des Etats-unis pour la sécurité et la santé au travail). USA

## **NOTES**


## **NOTES**


Nilfisk France
26 avenue de la Baltique
CS 10246
91978 Courtaboeuf Cedex
Tél. 01 69 59 87 00
Fax 01 69 59 87 01
info.fr@nilfisk.com
www.nilfisk.fr

Nilfisk n.v.-s.a. Office & Showroom Tobie Swalusstraat 48 B-1600 Sint-Pieters-Leeuw Marketing office Gistelsesteenweg 1D b3.1 B-8400 Oostende Tél. +32 (0)2 467 60 50 info.be@nilfisk.com www.nilfisk.be Nilfisk AG Ringstrasse/Industrie Stelz CH-9533 Kirchberg/Wil

Tél. +41 71 923 84 44 Fax +41 71 923 52 83 info.ch@nilfisk.com www.nilfisk.ch

